

XIV Coloquio Panamericano de Investigación en Enfermería, es un encuentro de enfermeros comprometidos con el cuidado de las personas en su práctica cotidiana de la asistencia, la docencia y la investigación y estudiantes de cualquier nivel de formación, procedentes de diferentes lugares del mundo.

El tema del XIV Coloquio Panamericano de Investigación en Enfermería es **Evidencia y compromiso: el cuidado de enfermería trascendiendo fronteras**. Para esta oportunidad fue seleccionada Colombia como la sede en reconocimiento de su aporte al desarrollo de la enfermería en Latinoamérica, Centro América y el Caribe. Se esperan esfuerzos de todas las

Organizaciones de enfermería, en especial de ACOFAEN, para que los objetivos del Coloquio se cumplan a satisfacción, para todos los participantes.

Objetivos

1. Compartir los avances del conocimiento de enfermería y las experiencias de su aplicación en la práctica asistencial, docente e investigativa.
2. Facilitar el encuentro de pares cuyos intereses comunes permitan el establecimiento de alianzas de trabajo conjunto, que contribuyan a la visibilidad de la evidencia de enfermería, para el mejoramiento del cuidado, de la salud de la población y de la profesión de enfermería.

3. Facilitar la conformación de redes y fortalecimiento de las existentes, con propósitos orientados hacia la visibilidad de la evidencia de enfermería y aplicación en la práctica del cuidado.

Agenda

El programa del Coloquio contiene temáticas diversas relacionadas con el cuidado de la salud, enfermedad y muerte de los seres humanos con la participación de investigadores reconocidos y líderes nacionales e internacionales en el campo de la enfermería.

Se dará el Premio Maricel Manfredi a un trabajo de investigación en un tema relevante e innovador de

la disciplina de enfermería.
USD \$2.000

- Talleres precoloquio- 6 y 7 Sep.
- Ceremonia de apertura y Conferencia inaugural- 7 Sept. (7 p.m.)
- Conferencias Centrales, Presentación de posters, Panel de expertos y Sesiones paralelas-8, 9 y 10 de sep.
- Entrega Premio Maricel Manfredi- 10 Sep.
- Reunión de Aladefe- 10 Sept.
- Reunión de Redes y Reunión de Centros colaboradores- 10 y 11 Sept.
- Reunión de la Región de Latinoamérica y el Caribe de la Sigma Theta Tau International- 10 Sept.



Informes

www.coloquioenfermeria2014.com
xivcoloquiopanamericano@acofaen.org.co
+57 315 8566251
Calle 119 # 14A-25 Of. 504 y 508
Bogotá, D.C. - Colombia

Participe

Inscríbese al Coloquio

- Inscripciones Ordinarias: hasta el 30 de junio de 2014: 300 US
- Inscripciones Extraordinarias: del 1 de julio al 5 de septiembre de 2014: 350 US
- Inscripciones en el lugar del evento: 6, 7 y 8 de septiembre de 2014, 400 US

Valor de la inscripción para estudiantes:

- Inscripciones Ordinarias: hasta el 30 de junio: 120 US
- Inscripciones Extraordinarias: del 1 de julio al 5 de septiembre: 140 US
- Inscripciones en el lugar del evento: 6, 7 y 8 de septiembre: 150 US

Presentación de trabajos

Recibo de trabajos: 1 de diciembre de 2013 al 10 de junio de 2014.

Mayor información www.coloquioenfermeria2014.com

Se recibirán trabajos, basados en investigación, en modalidad oral y póster en las siguientes áreas temáticas:

- Ciclo vital: Niñez, Adolescencia, Adulto y Adulto mayor
- Salud de la Mujer
- Enfermedades crónicas
- Calidad del cuidado de enfermería
- La práctica de enfermería basada en la evidencia

- Educación y Enfermería basada en evidencia
- Promoción de la salud
- Prevención de la enfermedad
- Gestión del cuidado
- Globalización y la investigación de enfermería

El Hotel Hilton Cartagena será el lugar del evento. Este hotel de playa en Colombia colinda con el Mar Caribe en tres de sus lados, por lo que ofrece una vista pintoresca y un ambiente tranquilo. Disfrute de una ubicación frente al mar y a solo diez minutos de la antigua ciudad amurallada y del centro de convenciones de Cartagena de Indias. El Aeropuerto Internacional Rafael Núñez está a solo 15 minutos.

Cartagena de Indias, oficialmente Distrito Turístico y Cultural de Cartagena, es una ciudad ubicada al norte de Colombia y capital del departamento de Bolívar. Fue fundada el 1 de junio de 1533 por Pedro de Heredia. Desde 1991 Cartagena es un Distrito Turístico, Histórico y Cultural. La ciudad está localizada a orillas del mar Caribe. El clima tiende a ser caluroso generalmente todo el año, la brisa que mece las palmeras, hace que el clima sea muy agradable y llevadero. Su temperatura promedio es de 31°C.

Organización Panamericana de la Salud
Organización Mundial de la Salud
ORDEN GENERAL PARA LAS Américas
ACOFAEN
Asociación Colombiana de Facultades de Enfermería

XIV COLOQUIO PANAMERICANO DE INVESTIGACIÓN EN ENFERMERÍA

"Evidencia y compromiso: El cuidado de enfermería trascendiendo fronteras"

Hilton
CARTAGENA

Del 6 al 12 de septiembre de 2014
CARTAGENA DE INDIAS - COLOMBIA